



EXPOBOIS 98

LE RENDEZ-VOUS DE LA MACHINE À BOIS

Ce Salon international des constructeurs de machines à bois et des industries du bois s'est déroulé du 20 au 24 février 98 au Parc des Expositions de Paris-Nord à Villepinte. Organisé par le Comité des Expositions de Paris, sous l'égide du SYMAP*, membre d'EUMA-BOIS**, il regroupait 400 exposants, sur 45 000 m², et a pu accueillir quelque 25 000 visiteurs en provenance d'une quarantaine de pays.

Les secteurs suivants étaient représentés :

- Scierie, emballage et palettes.
- Ameublement.
- Menuiserie industrielle et fabrication de panneaux.
- Menuiserie, charpente, agencement et maison à ossature bois.
- Outils, outillage, affûtage, produits semi-ouvrés et produits de protection.
- Informatique.
- Aluminium, P.V.C. et composites.

Figuraient également en bonne place les secteurs consacrés à la communication, à la valorisation et à la formation.

* Syndicat de la machine-outil, du soudage, de l'assemblage et de la production associée.

** Comité européen des constructeurs de machines à bois.

LES ÉVOLUTIONS TECHNIQUES

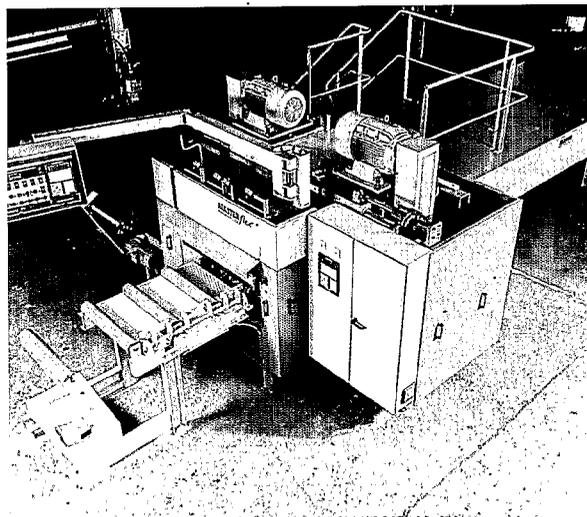
En première transformation

□ L'évolution de l'exploitation forestière, les plans d'aménagement et de gestion des forêts naturelles ou plantées mettent sur le marché des volumes croissants de grumes de petits diamètres. Pour répondre à cette situation, plusieurs constructeurs français et européens ont étendu leur programme pour proposer des unités de scieries pour petit bois, notamment du type canters associés à des ensembles scies circulaires ou «twin».

□ L'environnement immédiat des scieries n'échappe

pas à cette tendance, avec le développement de la mécanisation des parcs à grumes, celui des systèmes de classement et de détection des singularités des grumes et bois sciés, des lignes de rabotage, de triage et de conditionnement des produits. L'offre française s'étoffe en matière de chaînes de tri mécanisées et automatisées pour les grumes, les sciages et les produits finis. Les possibilités de tri par choix sont de plus en plus nombreuses avec des vitesses de transfert élevées, des systèmes de tri dimensionnel par laser et de tri qualitatif par scanner.

□ Des outils de gestion informatique en réseaux sont



Délineuse multilames constituée de deux arbres supérieurs en vis-à-vis, travaillant en avalant.

Multi-blade edging circular sawing machine, with superior and opposite double-spindle.

A SIGNALER

Deux innovations lors de ce Salon :

- Une matinée consacrée au secteur de la distribution pour favoriser les contacts entre les constructeurs présents et environ 3 000 distributeurs internationaux invités.

- Une plateforme de démonstration sur 400 m² de matériels d'affûtage et d'outillage mis à disposition par les constructeurs, animée par le C.T.B.A. (Centre Technique du Bois de l'Ameublement).

proposés sur le marché concernant :

- Une meilleure estimation des ventes publiques avec, en particulier, l'exploitation des cahiers de l'O.N.F. récupérables sur disquette

- La gestion coordonnée de l'exploitation forestière et de parcs à grumes.

- La gestion globale de scieries avec facturation en temps réel et traçabilité totale des produits semi-finis, intégrant cubage électronique à poste fixe, outils portables de saisie de données et de lecture de codes-barres décentralisés.

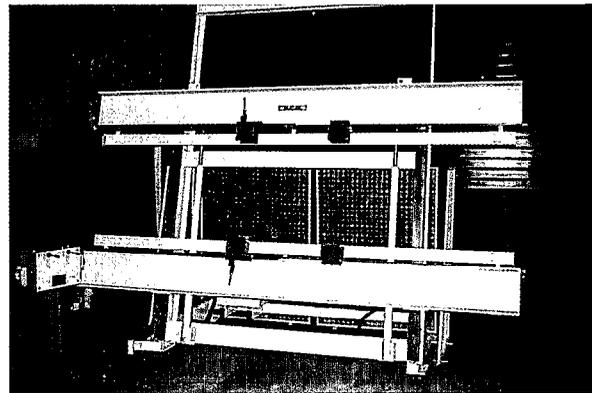
□ Les constructeurs de séchoirs à bois massif intè-

grent de plus en plus la micro-informatique dans les systèmes de régulation de leurs équipements, favorisant ainsi le dialogue à distance avec leurs clients par l'intermédiaire de modems. La mise en place de capteurs de vitesse de l'air pour un ajustement sur site des débits des ventilateurs se confirme. Enfin, la technologie de séchage sous vide à vapeur surchauffée était présentée par un constructeur pour des applications sur feuillus et résineux de forte épaisseur.

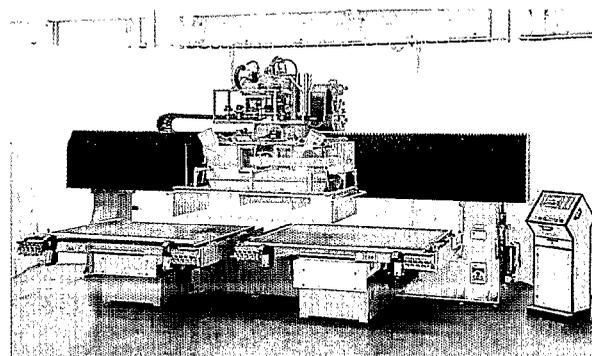
En deuxième transformation

Les centres d'usinage à com-

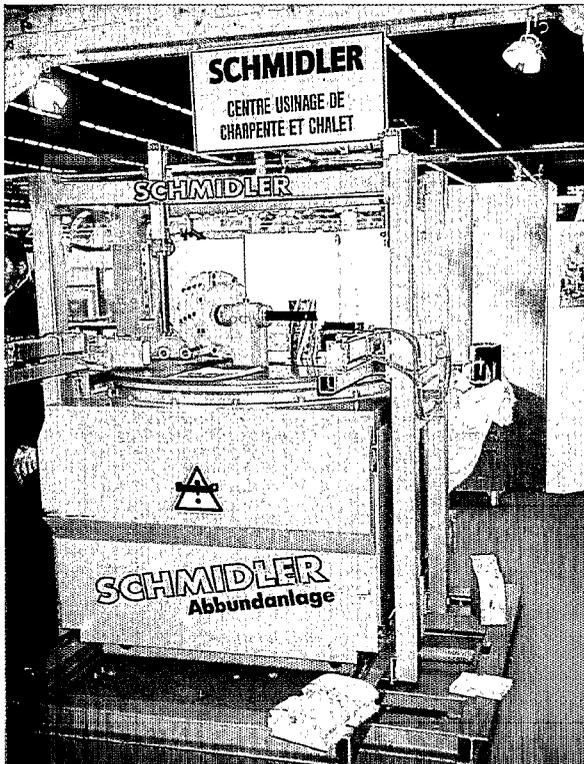
mande numérique connaissent un essor remarqué avec une orientation plus poussée vers les industries de la menuiserie et de la charpente. La concurrence des matériaux, comme l'aluminium et les matières plastiques, a été un facteur dynamisant en raison des performances exigées. Les centres de découpe, d'entaillage, de fraisage et de perçage de charpentes traditionnelles ou lamellées-collées, très nombreux en Allemagne, se fraient un chemin en France. Pour des impératifs de qualité, l'assemblage des menuiseries extérieures en bois



Cadreuse à poutre semi-automatique hydraulique, à deux vérins verticaux et deux vérins horizontaux.
Semi-automatic and hydraulic frame clamp for beam, with two vertical and two horizontal jacks.



Centre d'usinage à commande numérique, à pont fixe, à deux tables indépendantes ou accouplables.
Machining center with numerical control, fixed tool holder frame, two independent or connectable mobile tables.



Centre d'usinage pour charpente à porte-outils universel, quatre axes à deux vitesses et positionnement hydraulique.
Machining center for structural timber, with universal tool holder, two-speed and four-axis, hydraulic positioning.

après finition devient mécanique, avec la multiplication des automates de cadrage.

L'évolution des techniques d'usinage dans l'ameublement et l'agencement accompagne une diffusion en augmentation des équipements d'usinage des panneaux, adaptée à des produits finis à haute valeur ajoutée. Les différentes opérations effectuées séparément, voire en série (défonçage, fraisage, perçage,

placage de chant, ponçage, cadrage, ferrage) commencent à être partiellement regroupées sur des machines à fonctions multiples, notamment avec l'apparition de défonçuses-plaqueuses de chant. Ces dernières connaissent un fort développement ; dotées de magasins multiples (choix du type de placages), de moteurs à grande vitesse et de haute précision, elles réalisent le placage en contour.