

LES PIQÛRES ET LES RÈGLES DE CLASSEMENT DES SCIAGES DE MALAISIE

Malayan Grading Rules. Edition 1968

Les règles de classement des sciages de Malaisie mentionnent :

— Les piqûres provoquées par les Lyctides (powder post beetle) ou piqûres blanches. Les bois présentant ce type de piqûre doivent, en application des règles, toujours être écartés. Ceci n'empêche pas que, dans les choix qui admettent de l'aubier sain, cet aubier peut être, après le classement, attaqué par les Lyctus.

— Les « pin holes » ou « trous d'épingles » qui ne dépassent pas en diamètre 1,5 mm et les « shot holes » ou « trous de plombs de chasse », entre 1,5 et 3 mm de diamètre ; ils s'accompagnent parfois d'un bleuissement du bois au bord des trous.

Ces piqûres sont provoquées par des insectes désignés sous le nom général d'« *Ambrosia beetles* » qui attaquent les bois sur pied ou les grumes de coupe fraîche mais qui ne peuvent vivre dans le bois sec.

Les « pin holes » et les « shot holes » qui sont un défaut fréquent dans les sciages de Malaisie ne sont donc pas des piqûres actives et le bois peut être utilisé dans les ouvrages où il n'est pas apparent ou lorsqu'il est peint, à moins que les piqûres ne soient exceptionnellement groupées, risquant ainsi de compromettre la solidité de la pièce.

Dans quelle mesure les règles de classement des sciages de Malaisie admettent-elles les « pin holes » et les « shot holes » ?

Il faut distinguer à ce propos les spécifications du Marché général concernant les bois destinés à être normalement redébités avant utilisation et celles du Marché spécial qui concerne les bois destinés à être utilisés dans les dimensions d'origine.

Sauf convention contraire, le classement est fait à partir de la plus mauvaise face de la pièce. Par contre, les bois destinés à des usages particuliers (traverses de chemin de fer par ex.) (Special Market) sont classés soit suivant leurs défauts, soit sur la meilleure face, soit sur les quatre faces, etc...

Le classement des sciages du Marché général est basé sur un système de découpes (cuttings) effectuées fictivement, de manière à éliminer les défauts principaux. On évalue de la sorte le pourcentage de la surface totale de la plus mauvaise face de la pièce qui est inclus dans un nombre limité de découpes en fonction des dimensions de la pièce. Ce pourcentage détermine le choix de la pièce et bien entendu les meilleurs choix fournissent les plus forts pourcentages de découpes nettes.

On distingue : les découpes nettes et les découpes saines.

— La découpe nette ne présente en principe pas de défaut sur la face classée (sauf aubier brillant pour certains choix) ; la face opposée doit être au minimum une découpe saine.

— La découpe saine admet certains défauts dont les « pin holes » et les « shot holes ».

Les pins holes ne doivent pas être suffisamment nombreux ou groupés pour affecter la solidité de la découpe.

Les shot holes ne doivent pas être bleuis et leur nombre ne doit pas excéder 6 piqûres par 450 cm² (mesure faite en prenant la longueur et la largeur totale de la pièce de bois).

Le classement des sciages de Malaisie distingue les choix : Prime, Select, Standard, Sound ou B. H. N. D. (Borer holes no defect), Serviceable. Il prévoit aussi des groupements de choix sous lesquels le marché international est approvisionné : Select & Better (c'est-à-dire Select et Prime), Standard & Better (c'est-à-dire Prime, Select et Standard), Sound & Better, et Merchantable ou Serviceable & Better.

Les choix Prime, Select et Standard exigent, entre autres conditions, des rendements différents en fonction des surfaces des sciages avec une taille minimale également décroissante des découpes nettes, qui sont donc sans piqûres ; mais il ne faut pas oublier que :

— Sur la pièce classée, des piqûres peuvent exister dans les parties fictivement éliminées lors du calcul des découpes.

— Une face opposée à une découpe nette peut être une découpe saine, donc comportant des piqûres.

Enfin, dans certains cas, on peut avoir les choix : Prime, Select ou Standard et les groupements de ces choix accompagnés de la spécification P. H. N. D. (Pin Holes No Defect) c'est-à-dire que les pins holes ou piqûres d'épingles (mais non les shot holes) ne sont pas compris dans les défauts et sont admis dans les découpes nettes. Certaines essences malaises comme le Kapur (*Dryobalanops sp. pl.*) ont des bois atteints de piqûres fines à l'état vert si fréquentes qu'il serait difficile de trouver le nombre minimum de découpes nettes dans les sciages ; ils sont alors normalement classés avec mention des lettres P. H. N. D.

Le choix « Sound » ou B. H. N. D. (Borer Holes No Defect) prévoit les mêmes prescriptions que les choix Prime, Select et Standard mais il admet pour les découpes les pin holes et les shot holes dans les conditions indiquées plus haut pour les découpes saines. S'il y a des trous de plomb de chasse (shot holes), bleuis, ils sont seulement permis en dehors des découpes.

Le choix « Serviceable », indépendamment d'autres tolérances, prévoit pour les découpes les mêmes prescriptions que pour le choix Standard mais ces découpes sur la face classée sont des découpes saines (au lieu de découpes nettes), c'est-à-dire qu'elles admettent les « pin holes » et les « shot holes » dans les conditions indiquées ci-dessus pour les découpes saines.